



天彩系列写真机

产品使用说明书

PRODUCT MANUAL

 使用前请仔细阅读本手册，并妥善保管以备参阅。

全国服务电话:400-0371-222
官方网址:www.skycolor.com

郑州新世纪数码科技股份有限公司
ZHENGZHOU NEW CENTURY DIGITAL TECHNOLOGY CO., LTD.

序言

非常感谢您购买天彩系列写真机

- 为了确保全面了解本产品性能和正确安全地使用，请务必通读本手册并将其妥善保管。
- 禁止全部或部分非法复制本手册，否则本公司将依法追究其法律责任。
- 本手册的内容和本产品参数若有改动，恕不通知。
- 我方已尽力编辑本手册并检测本产品，如果您发现任何错误，请告知我们，我们将万分感谢。

确保安全和正确使用

- 为了保证安全和正确使用本产品，使用之前请认真阅读本手册。
- 请务必将其妥善保管，在必要的时候加以参考。
- 请勿让儿童接触本产品。
- 以下介绍对于安全操作非常重要，请务必严格遵守。

手册使用约定

确保安全和正确使用本产品可避免人员受伤和财产损失。有关安全预防知识在本手册中归为3类进行描述，在阅读手册前确保对以下这些分类之间的差异进行全面的理解。



DANGER

这类预防信息被忽视，将可能给操作员带来严重的伤害。



WARNING

这类预防信息被忽视，可能导致操作员受伤。



CAUTION

这类预防信息被忽视，可能导致操作员受伤或设备损坏。

安全符号解释



注意危险。



禁止执行操作。



必须执行操作。

安全指导

请在使用本产品之前阅读以下指导。

打印机安装注意事项



WARNING

请勿在易挥发的溶剂（酒精或稀释剂）附近安装打印机。

- 挥发性溶剂与电子部件接触，可能会引起火灾和设备短路。



请勿在本产品上面放置任何物品。

- 物品会引起设备故障。



CAUTION

请勿将本产品放置在倾斜或者容易振动的地方。

- 这样的放置区将会造成设备倾翻或损坏。



如果设备放置在平滑台面上，请确保使用轮刹，以免设备工作时移动。

- 如果设备放置不合适，将造成设备倾翻或损坏。



避免在下列地方使用本产品。

- 在以下地方使用本产品可能会引起火灾和短路。

·过分潮湿和干燥的地方；

·阳光直射的地方；

·高温的地方；

·靠近明火或湿气的地方。

- 在下列地方使用本产品可能会引起机器故障；

·产生强磁力或磁场设备附近的地方。

- 本产品合适使用温度为25°C-35°C，湿度为35%-65%；

保证设备有足够操作空间

- 为保证顺利操作，应在设备前后左右预留足够操作空间(前后约2M,左右约3M)。

电源安全防范注意事项

WARNING

如电源线出现损坏，请勿自行修理；

- 这样可能会在损坏处产生漏电，从而引起火灾或短路；
- 禁止用湿手去插拔电源，避免引起触电事故或短路。



避免多个设备使用同一个电源插座；

- 这样可能会引起火灾或短路。



请勿捆绑或缠绕电源线；

- 这样可能会引起火灾或短路。



确保电源线稳固地插入电源插座；

- 否则可能会引起火灾或短路。



不要使用与本产品型号不匹配的电源线；

- 这样可能会引起火灾或短路。



连接地线请注意如下要点；

- 适合连接的地线位置
- 电源的接地端
- 完好的地桩接地端
- 禁止连接的接地位置
- 水管
- 煤气管
- 电话线和导闪电线



CAUTION

请按说明使用电源电压。

- 未使用指定的电源电压可能会引起火灾或短路。



断开电源线时，一定要拉着电源线插头处，而不要拉着电源线本身。



一般情况不要使用附加电源线。



如果使用附加的电源线，切记插入该附加电源线设备的电流不要超过该电源的额定电流，另外，切记插入墙上插座所有设备的总电流不要超过墙上插座的额定电流。



确保电源插头在任何时间都可以轻松的拔下，确保没有物体放在它的周围。



保证接地良好。



避免所使用的插座与复印机、空调等设备使用同一插座。

避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。



将您的计算机系统远离潜在的电磁干扰源。

- 例如：扬声器或无绳电话机座。



不要使用损坏或磨损的电源线。



操作安全注意事项

WARNING

不要试图自己拆装和修理打印机。



如果打印机产生异常噪声、产生烟尘、温度升高、发出奇怪的气味或者其它功能不正常现象，应立即关掉电源，拔掉电源线，与你购买打印机的厂商联系。

在打印机周围不要使用易燃性物体或者类似的产品。



在移动打印机之前，确保关掉电源，拔掉电源线。



始终使用电源开关来关闭打印机。该键被按下时，电源将被切断。在电源被切断之前，不要拔下打印机插头或数据线。



在搬运打印机之前确保打印头固定在初始位置。



CAUTION

注意防止金属物品或液体接触到内部电气部件，否则可能导致火灾或触电。

在打印的时候严禁把手放在打印机上。



确保电源线连接正确。



在遇到下列情况时，切断电源后请有经验的维修人员来维护：

- 如果电源线或插头损坏；
- 如果液体溅入打印机中；
- 如果打印机摔下来或机壳破损；
- 如果打印机不能正常操作或在性能上有明显的变化；

维修和检查防范

WARNING

在关闭电源后，拔出电源插座之前，不得从事任何清洁保养工作。

- 如果不这样做，可能会导致火灾的危险或触电。

用已经被清洗液润湿的布料清洗打印机，不要使用酒精、苯等易挥发的溶剂去清洗打印机。

请勿使用任何润滑剂对机器的配件进行保养维护。



CAUTION

每年至少进行一次，清除电源插头以及电源插座周围的灰尘及杂物。

- 积聚的灰尘可能会导致火灾的危险。

当清洁或检查里面的打印机时，要确保金属物体，如项链或手镯，不要接触任何的内部组件。

- 这种行动可能会造成人身伤害或触电。

防范处理消耗品

CAUTION

在打印机运作的时候，不要触摸任何金属部件及打印喷头。

- 打印故障可能发生。
 - 容易产生静电会造成损害。
- 为安全起见，打印喷头和墨水应存储在安全区域。
- 如果油墨被误食，立即咨询医生。

预防措施，就如何处理墨盒和消耗品

WARNING

注意不要让墨水溅到你的眼睛里或口中。

- 这可能导致呼吸困难或损坏你的眼睛。
 - 如果油墨溅入你的眼睛，立即冲洗，并立即咨询医生。
- 如果你意外食用油墨，不要试图诱使呕吐，应立即咨询医生。

CAUTION

不要使用指定范围以外的任何墨水，因为它可能会影响印刷质量，而导致机器故障。

不要使用过期的油墨，因为这可能会引起故障。

废墨的处置请遵照有关法规执行。

小心不要让墨水沾染你的皮肤或衣物。如果油墨沾染你的皮肤，立即用肥皂和水冲洗掉。

定期检查废墨水如：油墨瓶，以避免溢出。

油墨适宜在阴凉的地方存储。请勿将油墨存储在高温或阳光直射的地方。

第一章 天彩系列写真机概述

1.1 产品技术参数

打印喷头	类型：爱普生喷头 喷头清洗：自动清洗，自动闪喷保湿功能
打印宽幅	1800mm
喷墨墨水	类型：水性墨水、热升华 颜色：CMYK
打印介质	相纸、背胶PP、PVC硬片、PVC透明片、灯片、写真布、透明膜等等
RIP软件	Maintop、Photoprint、GMG、ONYX
图片格式	JPG,TIFF,BMP,PDF等
系统配置	操作系统：Win7/Win8 传输接口：千兆网口 电脑配置：硬盘：500G以上，显卡：ATI独立显卡 内存：4G 光驱：DVD光驱，CPU：Intel四核i5处理器
选装配置	加热系统：外置烘干系统 收放系统：自动收放卷系统
工作环境	温度：15°C-30°C，湿度：35%-65%
电源需求	50/60 HZ,220V,15A

以上产品之技术参数若有变化，恕不另行通知。

第二章 安装指南

2.1 安装打印机机架

WARNING

安装打印机机架时最好2人以上进行安装，防止机架在安装过程中因不稳而倒下砸伤安装人员。

2.1.1 安装机脚组件

将包装箱中的机脚底座和机脚立柱取出，准备安装机脚组件。

2.1.2 安装机架

将机身安装到机脚组件上。

注意：考虑到机身有一定的重量，请借助于叉车来辅助安装，如果没有叉车需要确保有足够的人员来抬起机架，否则有可能会由于机身翻倒而引起对设备和人员的损伤。

2.2 安装烘干器组件

WARNING

2.2.1 安装烘干器支架

取下捆绑在烘干器组件上的安装支架，拧下固定在机架组件上的安装螺丝（M8X14内六角螺丝）。

2.2.2 安装烘干器组件

安装烘干器组件时最好2人以上安装，防止冷风组件坠落伤人。

2.3 通电开机

2.3.1 选择合适的电源

(1) 电源电压的要求：

● 根据国家和地区的不同，可选用：

打印机电源：AC 220V 50Hz 或 AC 110V 60Hz

电脑电源：选择与电脑和显示器相匹配的电源

● 对该设备来说：接地一定要良好。（建议在机器的接地端上单独接一根接地线接大地）

● 为保证供电稳定，最好配置在线式UPS稳压电源。

CAUTION 请选用打印机标识的电源，以免因使用不符合要求的电源，而使机器被损坏。

(2) 接通电源前请仔细清理检查其内部的包装泡沫纸、胶带及固定喷头的卡子等。

(3) 连接电源线

2.3.2 开机系统自检

注意：在开机之前建议用户先将小车人工左右满行程拉动一次，以确保打印台板无异物与喷头底板无干涉，确保小车架上的管路没有与打印机外壳有任何干涉。

第三章 设置网络端口及PrintExp 软件安装

3.1 电脑千兆网卡

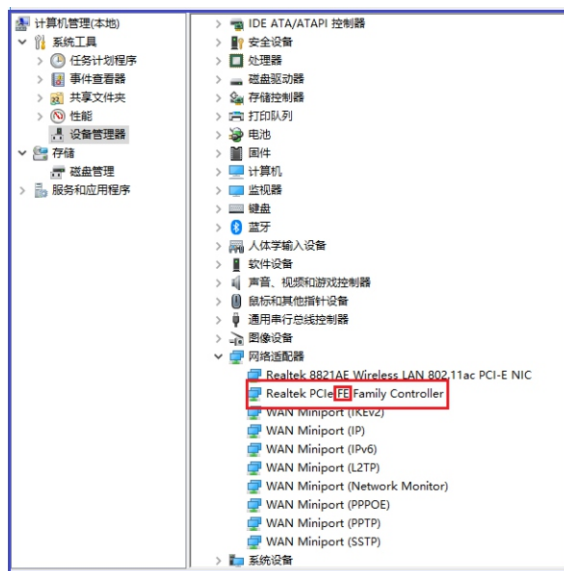
进行联机之前，首先要确定电脑的网卡是否为千兆网卡，只有千兆网卡才能正常联机，使用设备。

百兆网卡与千兆网卡区别：

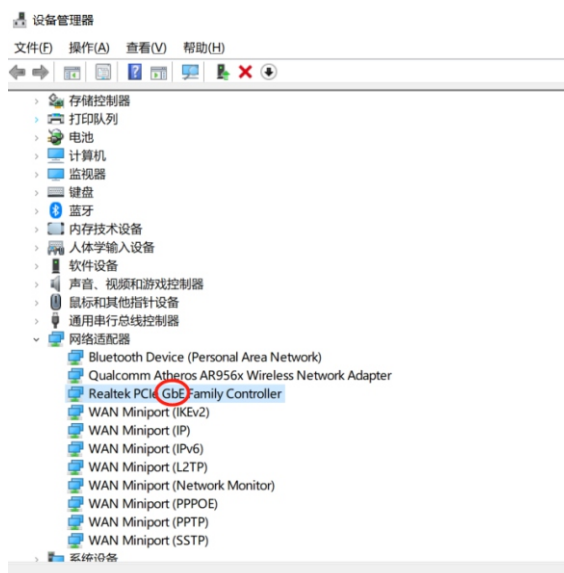
千兆网卡含这些字符：Gigabit、GBE、10/100/1000M、RTL8169

百兆网卡含这些字符：Fast Ethernet、10/100、FE

“计算机” 单击右键，进入“设备管理器” 界面，查看网络适配器就可判断，如下图就是 百兆网卡：

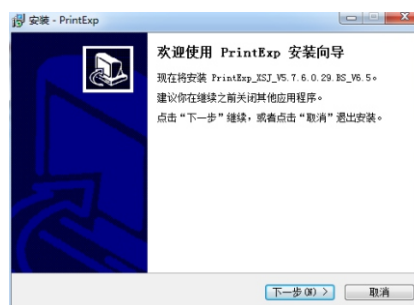
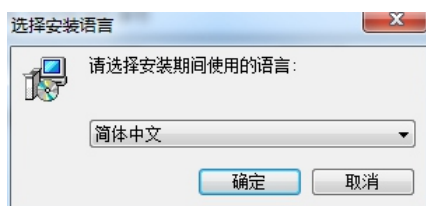


如下图，千兆网卡：

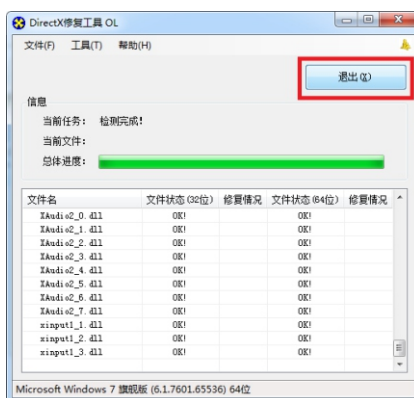
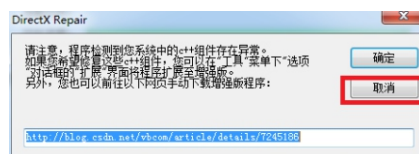
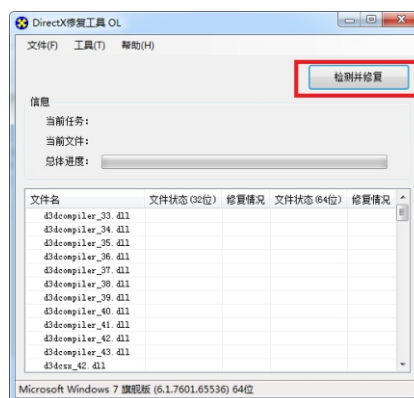
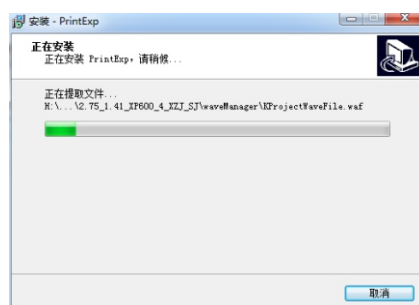
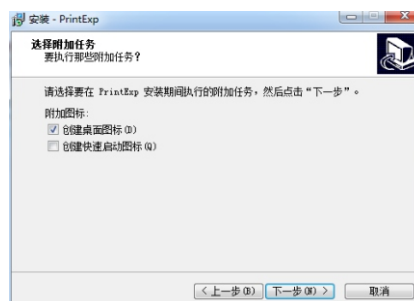
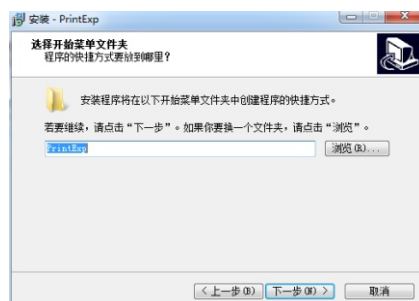


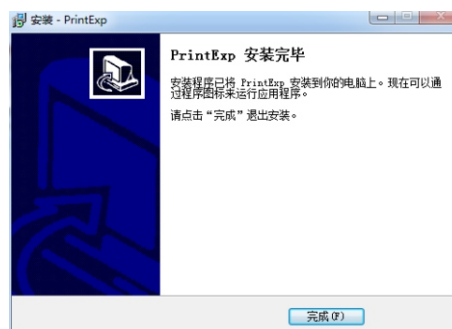
3.2 PrintExp控制软件安装

找到软件放置文件夹，解压双击进行安装



选择软件的安装路径，通过“浏览”选择要安装的目录，然后点击“下一步”



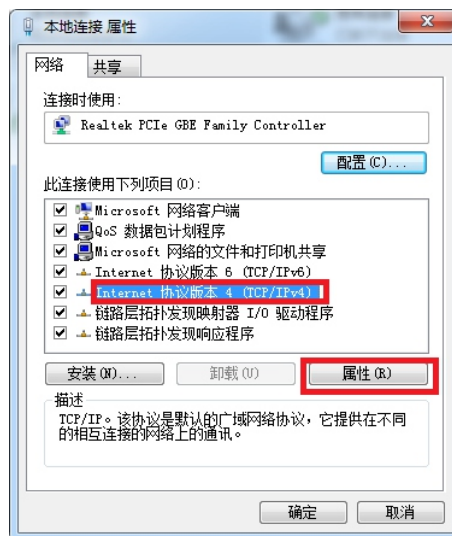
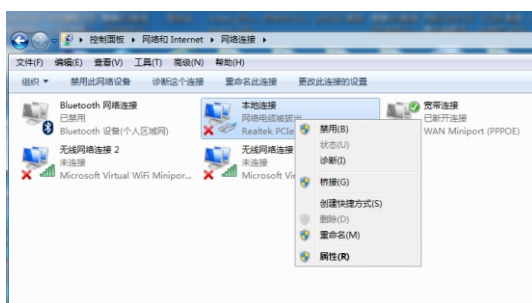


3. 3网络端口设置

3.3.1网络设置

首次使用，必须设置网络连接参数才能联机使用。打开机器设备，开启PrintExp软件，再设置网络IP地址，设置方法如下：

进入网络连接界面，单击右键“本地连接” - “属性”



IP地址输入192.168.127.111(注意最后的三位数字可以是除10以外的1-255范围内的任意一个数字都可以)，点击“设置”，即设置完成，再点击“确定”。这时回到PrintExp控制软件界面，界面左下角的第一个图标显示为绿色表示已联机，若仍然为红色，表示未联机，可以拔插网线一次重试，看是否联机。若仍不能联机，应检查网线是否良好。



3.3.2软件界面说明



序号	名称	功能说明
1	主菜单功能区	显示系统主要功能按钮的区域
2	快捷按钮功能区	显示经常使用的命令按钮的区域
3	打印任务列表 区	显示当前所有正在打印或待打印的任务的区域
4	任务预览图显示 区	显示被选中的打印任务的预览图的区域
5	打印任务信息显示 区	显示当前打印任务的所有打印信息的区域
6	状态栏	显示系统当前的工作状态或连接状态的区域

第四章 PrintExp界面及校准说明

4.1快捷按钮说明

快捷按钮	功能说明
	启动打印按钮，执行打印命令
	喷头检查按钮，执行打印喷头状态图
	暂停/继续打印按钮
	取消打印按钮，执行结束打印命令
	喷头清洗按钮，执行喷头清洗命令
	闪喷开启/关闭按钮
	白边定位按钮
	保湿关闭/开启按钮
	复位按钮
	X 马达左移按钮
	X 马达右移按钮
	进料按钮
	退料按钮

4.2状态栏功能说明

状态栏图标	状态图标说明
	网线正常连接状态
	网线断线状态
	闪喷状态开启
	系统工作状态 双击可进入系统工作信息界面
	喷头温度状态 双击可进入喷头温度查看界面

4.3主菜单栏功能说明

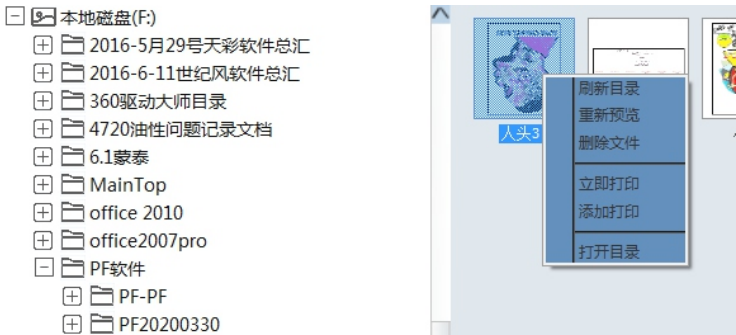
4.3.1文件

点击菜单栏中的文件进入到文件界面，该界面主要包括了文件目录窗口，图片预览窗口，图片信息显示栏如下图：



序号	名称	功能说明
1	文件目录功能区	选择打印文件的存放 文件夹
2	打印文件预览功能区	显示 指定打印文件 文件下的所有打印文件
3	打印文件信息显示功能区	显示选择的打印文件的打印信息

若选中预览图片再点右键，会弹出菜单列表如下图：



序号	名称	功能说明
1	重新预览	重新生成 当前 所指定的 打印文件的 预览图
2	刷新目录	刷新指定 打印文件文件夹下所 有打印文件
3	删除文件	删除打印文件
4	立即打印	把当前的 打印文件添加到打印 任务列表，并立即执行打印
5	添加打印	将选中的打印文件加到打印任务列表中
6	打开目录	打开打印文件对应的 文件夹

4.3.2 打印



序号	名称	功能说明
1	主菜单功能区	显示系统主要功能按钮的区域
2	快捷按钮功能区	显示经常使用的命令按钮的区域
3	任务列表 区	显示当前所有正在打印或待打印的任务的区域
4	任务预览图显示 区	显示被选中的打印任务的预览图的区域
5	打印任务信息 区	显示当前打印任务的所有打印信息的区域
6	状态栏	显示系统当前的工作状态或连接状态的区域

(1) 打印任务列表



序号	名称	功能说明
1	打印	执行打印
2.	任务设置	进入任务属性界面（后面对此界面有单独说明）
3	等待打印	把当前任务加入到待打印队列
5	移到最前	将选中的任务移到任务列表的最前面
6	上移	将打印任务往前移一位
7	下移	将打印任务往后移一位
8.	清空列表	将打印列表中的任务都清除
9.	打开目录	打开打印文件所在的文件夹

(2) 历史任务列表



序号	名称	功能说明
1	添加打印	将任务添加到打印任务列表中
2	立即打印	将任务添加到打印 任务列表，并立即执行打印
3	删除任务	将任务从历史打印列表中删除
4	清空列表	将历史打印列表中的任务都清除
5	打开目录	打开 历史 文件所在的文件夹

(3)任务属性

双击打印任务列表中的某一任务即进入到该任务的任务属性窗口，如下图：



序号	名称		功能说明
1	打印设置	打印份数	设置任务进行重复打印的次数
2	连晒设置	横向幅数	横向连晒幅数
		纵向幅数	纵向连晒幅数
		横向间距	横向连晒间隔（毫米单位）
		纵向间距	纵向连晒间隔（毫米单位）
3	区域打印	X 位置	打印文件中 X 方向起始 打印位置
		Y 位置	打印文件中 Y 方向起始 打印位置
		宽度	打印文件中所选 区域打印宽度
		高度	打印文件中所选 区域打印高度
4	任务属性		包括任务的名称，任务的打印精度，打印任务的尺寸大小，打印任务颜色数，打印任务的 pass 数

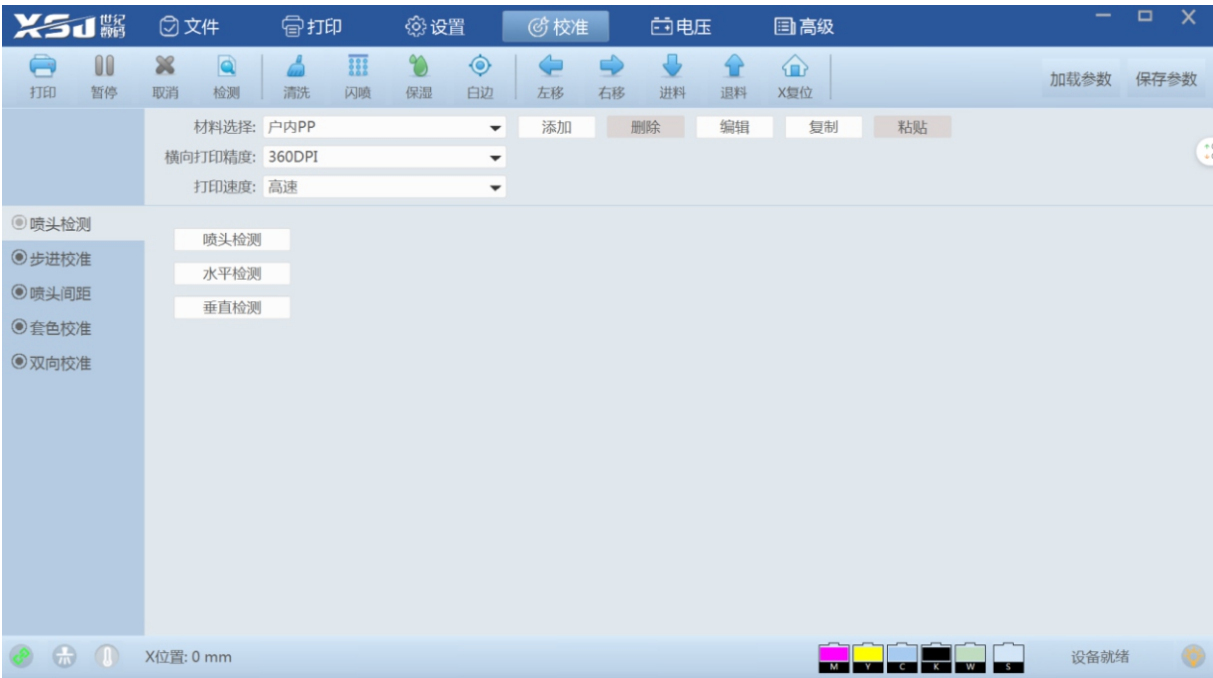
4.3.3 设置

点击菜单栏中的设置进入到设置界面，如下图所示：



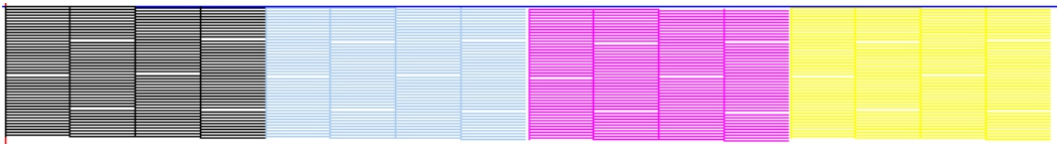
序号	名称	功能说明
1	喷头选择	特定机型情况下，才有喷头选择设置
2	X 白边	设置打印的起始位置
3	常规设置	打印速度
		打印方向
		印前闪喷
		自动清洗
4	彩条设置	彩条位置
		彩条模式
		彩条浓度
		彩条宽度
		彩条距离
5	羽化设置	羽化幅度
		羽化类型
6	装墨功能	开启装墨及停止装墨功能
7	测纸功能	点击“开始测试”可测试打印纸的宽度
8	跳白功能	步进跳白
		连续跳白
		关闭跳白

4.3.4 校准

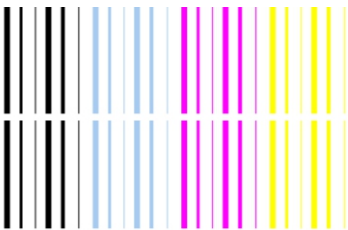


(1) 喷头检测

点击“喷嘴检测”，系统将会打印出喷嘴检测图案，如下图：



点击“垂直检测”，系统将会打印出垂直检测图案，如下图：

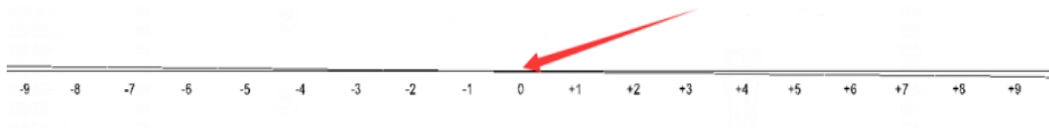


上图为喷头正常情况，喷头面与水平面不平行时，若打印的垂直线向左或向右倾斜时，表明喷头里高外低或里低外高

(2) 步进校准



点击基准步进框下的“打印”，系统将会打印：



上图需要调整，调整窗口如下图，输入调整值重新校准，直至基准线与打印线在 0 点完全重合

(3) 喷头间距校准

材料选择: 户内PP 添加 删除 编辑 复制 粘贴

横向打印精度: 360DPI

打印速度: 高速

● 喷头检测

● 步进校准

● 喷头间距

● 套色校准

● 双向校准

喷头水平间距校准(像素)

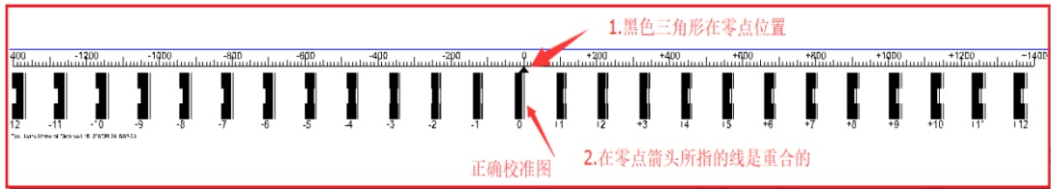
左校准 H1: 0 H2: 1585

右校准 H1: 0 H2: 1584

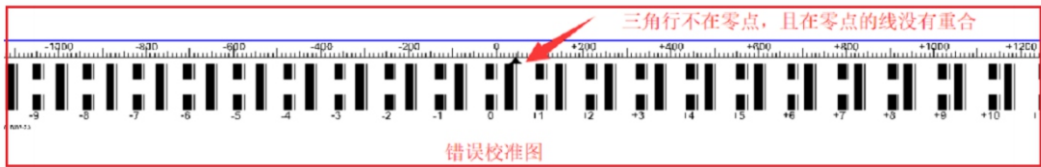
喷头纵向间距校准(像素)

打印 H1: 0 H2: 1288

1.点击喷头水平间距校准框下的“打印左/右校准图”，系统将会打印（下方为单头打印演示）



上图为喷头间水平距离正常，喷头水平间距未校准时，将出现如下图：



上图需要调整，调整窗口如下图，在下图 H2 位置输入调整值重新校准，直至 0 点的刻度线指向 0 点。

2. 点击喷头纵向间距校准框下的“打印校准图”，按上图校准方式校准

(4) 双向校准

材料选择: 户内PP 添加 删除 编辑 复制 粘贴

横向打印精度: 360DPI

打印速度: 高速

● 喷头检测

● 步进校准

● 喷头间距

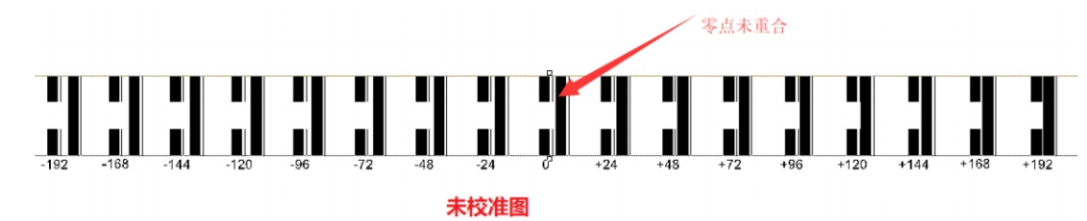
● 套色校准

● 双向校准

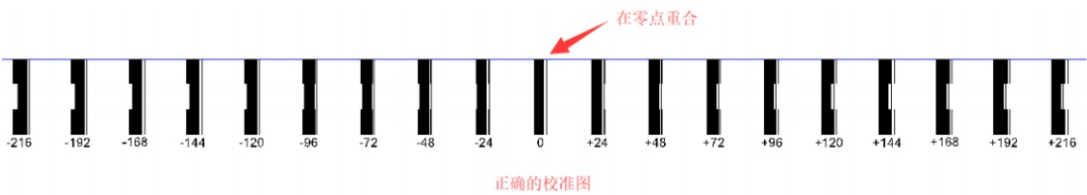
双向偏移值: 5.00

打印

点击双向校准界面下的“打印校准图”，系统将会打印



上图为未校准情况，已校准情况如下图：



4.3.5电压

XSD 世纪数码

文件

打印

设置

校准

电压

高级

打印

暂停

取消

检测

清洗

闪喷

保湿

白边

左移

右移

进料

退料

X复位

调压电压偏移(V)

	H00	H01	H02	H03	H04	H05	H06	H07
G00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
G01	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

实时温度(只读)

喷头1	30.70 °C
喷头2	30.40 °C

刷新

设置

序号	名称	功能说明
1	调压电压偏移	设置指定喷头通道的 偏移电压
2	刷新电压	更新当前喷头通道电压值
3	设置电压	保存当前喷头电压偏移值
4	喷头温度（只读）	显示指定喷头温度

4.3.6高级

序号	名称	功能说明
1	厂家设置	进入厂家参数设置界面的 入口
2	版本信息	显示 系统板卡相关 版本信息
3	边 Rip 边打印	对边 RIP 边打印的精度模式进行选择
4	高级设置	断孔补偿，网络配置，分期授权的设置

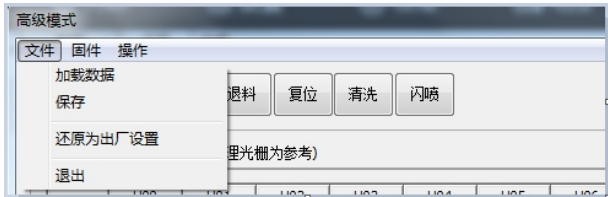
(1) 厂家模式

输入密码111111，进入厂家模式



1.文件保存

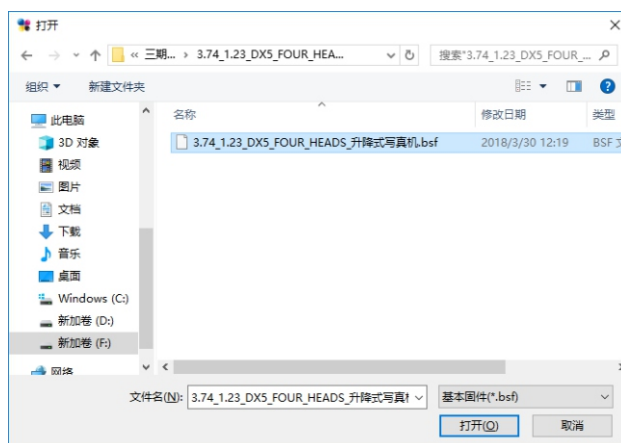
高级设置参数更改完成后，需要点击文件—保存，才能应用参数



2.导入/导出固件

2-1导入固件配置

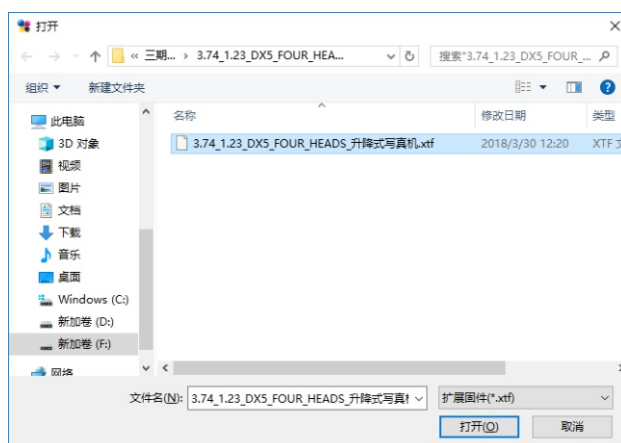
点击“固件菜单”会弹出下拉菜单列表，选择“导入固件配置”选择要导入的固件配置，注意后缀为.bsf，如下图所示：



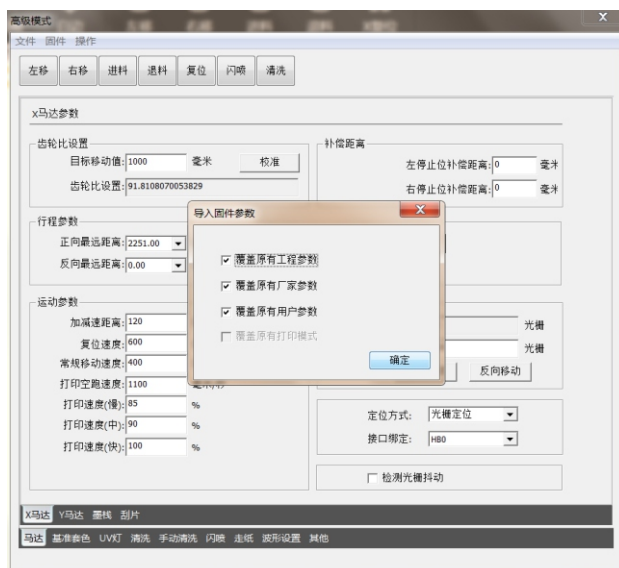
点击“打开”就会进入导入固件配置状态，此时不应做任何操作，稍后会提示“导入成功”，同时查看调试信息，提示“加载Flash成功”表示已成功导入。

2-2导入固件参数

点击“固件菜单”会弹出下拉菜单列表，选择“导入固件配置”选择要导入的固件配置，注意后缀为.xtf，如下图所示：

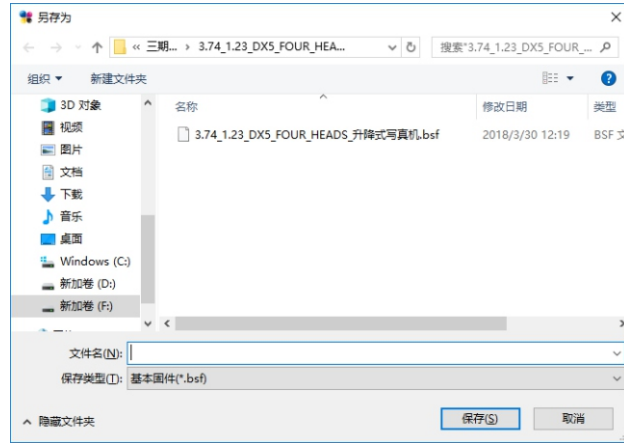


点击“打开”就会进入导入固件配置状态，此时应把前三个选项打勾，稍后会提示“导入成功”，同时查看调试信息，提示“加载参数成功”表示已成功导入。如图



2-3导出固件配置

点击“固件菜单”会弹出下拉菜单列表，选择“导出固件配置”，保存在指定的目录下，注意后缀为.bsf，如下图所示：



点击“打开”就会进入导出固件配置状态，此时不应做任何操作，稍后会提示“导出成功”

2-4导出固件参数

点击“固件菜单”会弹出下拉菜单列表，选择“导出固件参数”，保存在指定的目录下，注意后缀为.xtf，点击“打开”就会进入导出固件参数状态，此时不应做任何操作，稍后会提示“导出成功”。

3.开机初始化

执行开机初始化时马达的动作参数，如下图：

马达初始化参数

X马达

加减速距离: 256 脉冲(2.44毫米)

原点反向移动距离: 5000 脉冲(47.62毫米)

撞限位后回零距离: 420 脉冲(4.00毫米)

马达移动速度: 5000 脉冲/秒(47.62毫米/秒)

测试动作

Y马达

加减速距离: 300 脉冲(0.26毫米)

原点反向移动距离: 0 脉冲(0.00毫米)

撞限位后回零距离: 0 脉冲(0.00毫米)

马达移动速度: 1000 脉冲/秒(0.87毫米/秒)

测试动作

刮片马达

加减速距离: 300 脉冲(0.06毫米)

原点反向移动距离: 1000 脉冲(0.20毫米)

撞限位后回零距离: 0 脉冲(0.00毫米)

马达移动速度: 1000 脉冲/秒(0.20毫米/秒)

测试动作

X马达，Y马达，刮片马达的参数都是一样，以X马达为例进行说明，见下表：

序号	名称	功能说明
1	加减速距离	加减速距离
2	原点反向移动距离	马达往远离原点方向运动的距离
3	撞限位后回零距离	马达往原点 方向运动，撞到限位器后反向运动的距离
4	马达移动速度	马达移动 速度

4.X马达

X马达参数的设置如下图：

X马达参数

齿轮比

目标移动值: 1000 毫米 校准

齿轮比: 104.993691565031

行程参数

正方向最大行程: 350000 脉冲(3333.53毫米) 确认行程

负方向最大行程: 0 脉冲(0.00毫米) 确认行程

运动参数

加减速距离: 16569 脉冲(157.81毫米)

复位速度: 800 毫米/秒

常规移动速度: 700 毫米/秒

打印空跑速度: 1100 毫米/秒

打印速度(慢): 85 %

打印速度(中): 90 %

打印速度(快): 97 %

光栅测试

当前位置: 0 光栅

偏移距离: 100 光栅

正向移动 反向移动

定位方式: 脉冲定位

序号	名称	功能说明
1	齿轮比较准	校准 X 马达的齿轮比
2	行程参数	X 方向小车可运动的最大范围值
3	加减速距离	加减速距离
4	复位速度	复位过程中小车运动的速度
5	常规移动速度	手动方式左右移动时，小车的运动速度
6	打印空跑速度	单向打印时，小车回跑时的运动速度
7	打印速度	最大喷打频率对应速度的占比，不同速度挡次占比不同
8	光栅测试	光栅测试主要有两方面作用：一是通过对设置偏移距离与实时上报的光栅值比较，确认光栅的精度是否准确；另外，确定光栅的方向是否对
9	脉冲定位	系统通过脉冲定位 小车当前位置
10	光栅定位	系统通过光栅 定位小车当前位置

5.Y马达

Y马达参数的设置如下图：

Y马达参数

齿轮比

目标移动: 100 毫米 移动

实际移动: 100 毫米 计算

齿轮比: 491.003263463864

行程参数

正方向最大行程: 不限制 脉冲 确认行程

负方向最大行程: 不限制 脉冲 确认行程

运动参数

加减速距: 3000 脉冲(6.11毫米)

常规走纸速度: 70 毫米/秒

打印走料速度(慢): 50 毫米/秒

打印走料速度(中): 60 毫米/秒

打印走料速度(快): 80 毫米/秒

序号	名称	功能说明
1	齿轮比校准	校准 Y 马达的齿轮比
2	行程参数	Y 方向马达可运动的最大范围值
3	加减速距离	马达从停止状态加速到匀速状态或从匀速状态减速到 0 的运动距离
4	常规走料速度	手动方式进料 / 退料移动时，Y 马达匀速运动的速度
5	打印速度	最大喷打频率对应速度的占比，不同速度挡次占比不同

6.墨栈

墨栈参数

马达行程设置

正方向最大行程: 不限制

脉冲

确认行程

负方向最大行程: 0

脉冲

确认行程

墨栈参数

加减速距离: 200

脉冲

墨栈运动速度: 8000

脉冲/秒

保湿墨栈高度: 17000

脉冲

确认位置

闪喷墨栈高度: 12000

脉冲

确认位置

刮墨墨栈高度: 9000

脉冲

确认位置

限位检测墨栈高度: 1500

脉冲

确认位置

序号	名称	功能说明
1	马达行程设置	墨栈可运动的最大范围值
2	加减速距离	加减速距离
3	墨栈运动速度	墨栈运动的速度
4	保湿墨栈高度	处于保湿状态时，墨栈的 高度
5	闪喷墨栈高度	处于闪喷状态时，墨栈的 高度
6	刮墨墨栈高度	处于清洗之后准备刮墨状态时，墨栈的 高度
7	限位检测墨栈高度	进入限位检测时，墨栈的 高度（高度尽量小，但必须确保离开限位位置 ）

7.刮片

刮片参数

马达行程参数

正方向最大行程: 不限制

脉冲

确认行程

负方向最大行程: 0

脉冲

确认行程

刮片参数

加减速距离: 300

脉冲

刮墨小车运动速度: 20000

脉冲/秒

刮墨片运动速度: 20000

脉冲/秒

刮墨位置: 喷头1

刮片位置: 9800

脉冲

确认位置

刮墨开始位置: 7700

脉冲

确认位置

刮墨结束位置: 12700

脉冲

确认位置

刮片回零

序号	名称	功能说明
1	马达行程参数	刮片马达最大行程参数的设置
2	刮片参数设置	刮片马达加减速距离参数及运动速度参数的设置
3	刮墨开始位置	刮片刮喷头时小车的起始位置
4	刮墨结束位置	刮片刮喷头时小车的结束位置

8.基准套色

基准套色—墨路更改。

	H00	H01	H02	H03	H04	H05	H06	H07
G00	M	Y0	C0	K0	K1	C1	Y1	M1
-->	关闭	30	230	260	460	490	690	720
<--	K	30	230	260	460	490	690	720
	C							
	M							
	Y							
G01	M2	Y2	C2	K2	K3	C3	Y3	M3
-->	0	30	230	260	460	490	690	720
<--	0	30	230	260	460	490	690	720
G02	M4	Y4	C4	K4	K5	C5	Y5	M5
-->	0	30	230	260	460	490	690	720
<--	0	30	230	260	460	490	690	720

9.自动清洗

工程模式 厂家模式 网络设置

自动清洗参数

清洗模式

清洗模式: 关闭

喷头组合: 双头-全部(2个头)

清洗间隔: 3 PASS

打印前闪喷

闪喷频率: 128 Hz

闪喷次数: 3 次

单次闪喷时间: 1000 毫秒

闪喷间隔时间: 1000 毫秒

打印中闪喷

闪喷频率: 512 Hz

闪喷次数: 3 次

单次闪喷时间: 1000 毫秒

闪喷间隔时间: 1000 毫秒

序号	名称	功能说明
1	清洗模式	自动清洗开启 / 关闭选择
2	喷头组合	不同喷头间组合清洗的选择
3	清洗间隔	开启打印中闪喷时，每打印设置的 pass 数后就进行一次闪喷
4	闪喷频率	喷头每秒钟喷墨的次数
5	闪喷次数	连续进行多少个闪喷周期后就停止闪喷
6	单次闪喷时间	一个闪喷周期，持续闪喷的时间
7	闪喷间隔时间	两个闪喷的间隔时间

10.手动清洗

手动清洗参数

抽墨参数

清洗:弱

抽墨次数:1次

抽墨时间:500毫秒

抽墨后静止时间:10000毫秒

抽废墨时间:1500毫秒

闪喷参数

闪喷频率:512Hz

闪喷次数:10次

单次闪喷时间:800毫秒

闪喷间隔时间:200毫秒

滑靠式闪喷位移动参数

小车移出速度:1毫米/秒

小车移出距离:0毫米

确认位置

序号	名称	功能说明
1	抽墨次数	手动清洗过程中进行多少次抽墨
2	抽墨时间	每次抽墨持续的时间
3	抽墨后静止时间	抽墨完成等待设置时间后才进行下一个操作
	抽废墨时间	启动抽废墨马达抽墨的时间
	小车移出速度	滑靠式闪喷时，小车移动到指定位置时运动速度
	小车移出距离	滑靠式闪喷时，闪喷的位置

11.自动闪喷

自动闪喷参数

☒ 自动闪喷

自动闪喷频率:512Hz

单次闪喷时间:1000毫秒

闪喷间隔时间:5000毫秒

自动抽废墨周期:50次数

抽废墨时间:1000毫秒

手动闪喷

闪喷频率:512Hz

闪喷次数:2次

单次闪喷时间:15000毫秒

闪喷间隔时间:0毫秒

序号	名称	功能说明
1	自动闪喷频率	自动闪喷过程中，喷头每秒喷墨的次数
2	单次闪喷时间	一个闪喷周期，持续闪喷的时间
3	闪喷间隔时间	两次闪喷的间隔时间
4	自动抽废墨周期	自动闪喷过程中，闪喷设置次数后进行一次抽废墨
5	抽废墨时间	启动抽废墨马达的时间

12.走纸

打印前/后走纸模式

打印前走纸模式:不走纸

打印后走纸模式:不走纸

纸张边距

纸张左边距微调:0毫米

纸张右边距微调:0毫米

打印前/后走纸模式

打印前进纸距离:50毫米

打印前退纸距离:50毫米

打印后进纸距离:50毫米

打印后退纸距离:50毫米

纸张检测

☒ 启用印前缺纸检测功能

☒ 启用测纸功能

测纸传感器偏移:30毫米

测纸非检测区域:100毫米

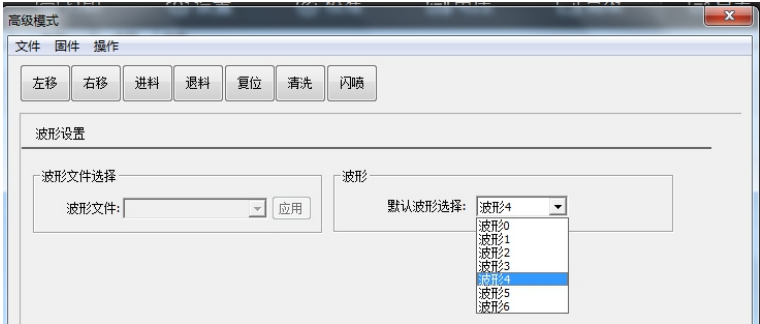
反向打印

☐ 启用反向打印功能

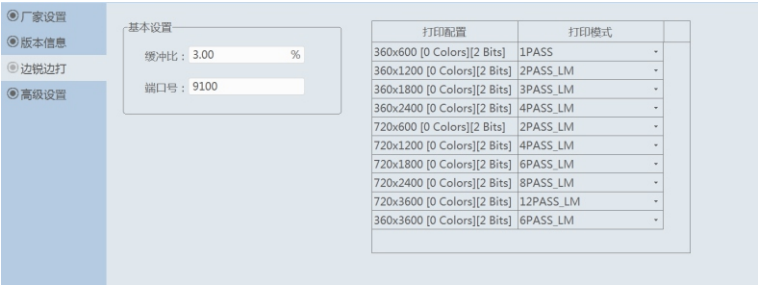
序号	名称	功能说明
1	打印前进纸距离	先走纸设置距离后才开始打印
	打印后退纸距离	先退纸设置距离后才开始打印
2	打印后进纸距离	打印任务完成，再进纸设置距离后，才停止打印
	打印后退纸距离	打印任务完成，再退纸设置距离后，才停止打印
3	纸张左边距 / 右边距的微调	微调打图与纸边的距离
4	纸张检测	开启 / 关闭测纸或缺纸检测

13.波形设置

选择不同的波形打印，
目前0是弱溶剂两个点，
123是水性两个点的波形，
4是印花墨水三个点的波形，
5是水性三个点，
6是弱溶剂三个点。



(2) 边锐边打



此界面需要调试，请联系工厂技术工程师，指导更改参数

(3) 高级设置



此界面需要调试，请联系工厂技术工程师，指导更改参数